

ROLF GREASE SX 180- (1,2)



Описание

Преимущества

Смазки обеспечивают надежную защиту в условиях повышенной влажности, ударных нагрузках, коррозионных атмосфер, условиях граничной смазки и повышенных температур. Произведены на смеси минеральных, нафтенных и изопарафиновых масел (II и III группы), загущенные сульфонат кальциевым мылом. Температурный диапазон применения смазки ROLF GREASE P9 SX от минус 30 °С до плюс 200 °С (кратковременно до плюс 250 °С)

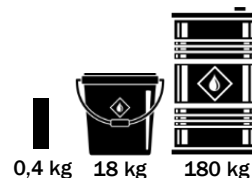
- ✓ великолепная механическая стабильность
- ✓ высокая степень противодействия окислению при высоких температурах
- ✓ отличная стойкость к вымыванию водой
- ✓ превосходная адгезия (липкость) смазки, отсутствие утечек смазки, позволяющие снизить эксплуатационные затраты
- ✓ увеличенная, в сравнении с литиевыми аналогами, максимальная рабочая температура и интервал замены

Применение

Допуски и соответствия

Пластичные смазки ROLFGREASE P9 180 SX предназначены для смазывания узлов трения действующего и вновь разрабатываемого перспективного промышленного оборудования (в том числе: металлургического, горно-обогатительного, бумагоделательного, оборудования сахарных заводов, насосов), транспортных средств и судовых механизмов, которое эксплуатируется при средних и высоких нагрузках, а также в присутствии воды (в шариковых и роликовых подшипниках, в муфтах, тросах в оболочке, централизованных системах смазывания и др.).

DIN 51502:KP1S-30, KP2S-30,
ISO-L-XCFIB 1, ISO-L-XCFIB 2
NLGI:1,2



Типичные физико-химические характеристики

Наименование показателя	ROLF GREASE P9 180 SX-1	ROLF GREASE P9 180 SX-2	Метод
DIN 51502	КР 1 S-30	КР 2 S-30	
Тип масла	Полусинтетическое	Полусинтетическое	
Тип мыла	Сульфонат кальциевое	Сульфонат кальциевое	
Диапазон рабочих температур, °С	от - 30 до 200	от - 30 до 200	
КлассNLGI	1	2	ГОСТ 5346 метод А /ASTM D 217 /ISO 2137
Вязкость масла при 40 °С	180	180	ГОСТ 33/ASTM D 445
Температура каплепадения, °С, не ниже	300	300	ГОСТ 6793/ASTM D 2265 /ISO 2176
Смазывающие свойства на ЧШМ, (20±5) °С, 196 Н, не менее:			
Нагрузка сваривания, Н	4900	4900	ГОСТ 9490/DIN 51350/4
Диаметр пятна износа, мм	0,5	0,5	DIN 51350/5
Цвет	От светло-желтого до светло- коричневого цвета		Визуально

Представленные свойства являются типовыми для выпускаемой продукции на данный момент. В связи с постоянными исследованиями и разработками, информация, содержащаяся в документе, может быть изменена.