

**ROLF REDUCTOR S7 GE**



**Описание**

Синтетические промышленные трансмиссионные масла с исключительно высокими характеристиками рассчитанными на обеспечение надежной защиты шестерней и подшипников, а также увеличение срока эксплуатации масла в экстремальных условиях. Используется для смазывания подшипников и закрытых зубчатых передач разных типов работающих в самых тяжелых условиях эксплуатации при высоких нагрузках. Некоторых систем (редукторов или подшипников), рассчитанных на длительные интервалы между заменами масла или без его замены "пожизненная смазка". Подшипники качения и скольжения. Циркуляционные системы смазки.

**Ключевые особенности**

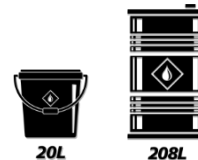
- Высокая несущая способность масла обеспечивает работоспособность в экстремальных условиях эксплуатации
- Значительно улучшенная, по сравнению с минеральными маслами, смазывающая способность способствует повышению ресурса оборудования
- Продление срока службы оборудования
- Более длительные интервалы между регламентными работами способствуют снижению эксплуатационных расходов и затрат, связанных с утилизацией масла
- Совместимость с уплотнениями, снижение вероятности утечек масла

**Применение**

Рекомендуется для промышленных редукторов включая стальные цилиндрические прямозубые, косозубые и конические и другие типы передач. Особенно рекомендуются для применения в устройствах, которые могут быть подвержены микропиттингу, эксплуатируемые в тяжелых условиях, таких как высокие нагрузки, высокие или крайне низкие температуры. Высокоэффективны для систем, где характерны высокие затраты на техническое обслуживание (затруднена замена масла, очистка, ремонт оборудования), а так же систем, рассчитанных на работу без замены масла.

**Допуски и соответствия**

DIN 51517-3 CLP HC  
ISO 12925-1 CKD  
AIST 224  
AGMA 9005-F16



**Типичные физико-химические характеристики**

Показатель	Методы испытания	Фактические показатели							
		68	100	150	220	320	460	680	
Класс вязкости	ISO 3448	68	100	150	220	320	460	680	
Плотность при 15 °С, г/см <sup>3</sup>	ASTM D4052	861	870	877	881	883	879	881	
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D445	11,4	16,8	21,7	28,3	35,4	50,0	64,9	
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D445	69,3	101,2	157,7	229,4	312,7	462,6	670,4	
Индекс вязкости	ASTM D2270	158	160	163	160	159	170	169	
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	228	235	238	250	252	264	256	
Температура застывания, °С	ASTM D97	-54	-45	-45	-45	-42	-36	-33	
Тест FZG A/8,3/90, степень отказа	ISO 14635-1	> 12	> 14	> 14	> 14	> 14	> 14	> 14	

Представленные свойства являются типовыми для выпускаемой продукции на данный момент. В связи с постоянными исследованиями и разработками, информация, содержащаяся в документе, может быть изменена. Редакция 03.2022