



ROLF GREASE S9 460 SX - 2

ПЛАСТИЧНАЯ СМАЗКА

ROLF GREASE S9 460 SX-2 – высокотехнологичная, высокотемпературная смазка для промышленного оборудования и техники, работающих в условиях высоких и ударных нагрузок, вибраций и повторяющихся контактов с водой. Производится на основе высоковязких синтетических базовых масел и комплексного сульфонат-кальциевого загустителя, содержит антиокислительные, антикоррозионные, противоизносные и противозадирные присадки.

ПРИМЕНЕНИЕ

Пластичная смазка ROLF GREASE S9 460 SX-2 предназначена для смазывания узлов трения действующего и вновь разрабатываемого перспективного промышленного оборудования (в том числе: металлургического, горно-обогатительного, бумагоделательного, оборудования сахарных заводов, насосов в т.ч. в АЦСС), транспортных средств и судовых механизмов, которое эксплуатируется при средних и высоких нагрузках, а также в присутствии воды (в шариковых и роликовых подшипниках, в муфтах, тросах в оболочке, централизованных системах смазывания и др.)

КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Высокая степень противодействия окислению при высоких температурах, благодаря синтетическому базовому маслу в составе.
- Отличная стойкость к вымыванию водой.
- Превосходная адгезия (липкость) смазки, отсутствие утечек смазки, позволяющие снизить эксплуатационные затраты.
- Увеличенная, в сравнении с литевыми аналогами, максимальная рабочая температура и интервал замены.

ДОПУСКИ И СООТВЕТСТВИЯ

DIN 51502/51825: KPHC2S-30;
NLGI:2

ФАСОВКА

180kg

Арт. 667191

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	ROLF GREASE S9 460 SX-2	Метод
Цвет	от желтого до коричневого	визуально
Тип базового масла	синтетическое	-
Тип загустителя	комплексный сульфонат кальция	-
Класс консистенции по NLGI	2	-
DIN 51502/51825	KPHC2S-30	-
Вязкость базового масла при 40°C, сСт	460	ASTM D445
Температура каплепадения, °C, не ниже	300	ГОСТ 32394-2013 ГОСТ 32322-2013 ISO 2176 ASTM D 2265
Пенетрация, 0,1 мм	265-295	ГОСТ 5346 метод А ASTM D217 ISO 2137 ГОСТ 7142 метод А
Коллоидная стабильность % выделенного масла, не более	7	ASTM D1742 ASTM D6184
Коррозийное воздействие на металлы	выдерживает	ГОСТ 9.080 ASTM D4048
Нагрузка сваривания (Pc), кгс	4900	ГОСТ 9490 DIN 51350/4
Диаметр пятна износа Ди, мм	0,29	ГОСТ 9490 DIN 51350/5
Диапазон рабочих температур, °C	От -30 до +200	-

*Представленные свойства являются типовыми для выпускаемой продукции на данный момент. В связи с постоянными исследованиями и разработками, информация, содержащаяся в документе, может быть изменена.