

ROLF COMPRESSOR S9 R 32, R 46, P 68

КОМПРЕССОРНОЕ МАСЛО



Серия полностью синтетических компрессорных масел премиум класса на основе полиальфаолефинов (ПАО), предназначенных прежде всего для смазки ротационных, винтовых и пластинчатых воздушных компрессоров, эксплуатируемых в тяжелых условиях. Рекомендовано к применению в самых жестких условиях, при которых продукты на минеральной основе не удовлетворяют предъявляемым требованиям, таким как высокие температуры нагнетания, увеличенные интервалы замены масла, пуск при низких температурах. Высокий индекс вязкости расширяет температурный диапазон применения, обеспечивает эффективное смазывание при высоких температурах, а низкая температура замерзания легкий пуск оборудования при отрицательных температурах окружающего воздуха. Превосходная термическая и окислительная стабильность делает возможным работу масел при повышенных температурах вплоть до 220 °C на линии нагнетания продолжительное время. При этом минимизируется образование отложений внутренних рабочих поверхностей, вращающихся элементов, сепараторов и коагуляторов. Отличные противоизносные и антикоррозионные свойства, способствуют увеличению срока службы оборудования.

ПРИМЕНЕНИЕ

Продукты серии рекомендованы для применения в ротационных масло заполненных винтовых и пластинчатых компрессорах, в компрессорах винтового типа с охлаждением путем впрыска масла. Рекомендованы для оборудования, работающего в особо тяжелых условиях эксплуатации, например многоступенчатые установки, в которых ранее наблюдалось преждевременное старение масла на минеральной основе, компрессоров работающих при крайне высоких температурах (температура нагнетания не должна превышать температуру вспышки масла). Компрессора с высоконагруженными зубчатыми передачами и подшипниками. В случаях, когда необходима длительная, эффективная и безотказная работа компрессоров. Может применяться как в стационарном так и в мобильном оборудовании. Допускается смешение с маслами на минеральной основе, при этом эксплуатационные характеристики могут быть значительно снижены.

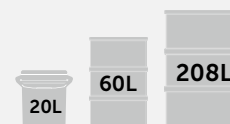
КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Высокая устойчивость к окислению и термическому разложению, обеспечивают длительный срок службы масла свыше 8000 часов* и снижение затрат на техническое обслуживание.
- *Интервал замены зависит от условий эксплуатации, режима работы оборудования.
- Превосходные противоизносные и противокоррозионные свойства
- Совместимы с различными металлами и эластомерами, применяемыми в производстве воздушных компрессоров
- Деаэрационные и антипенные свойства - гарантируют надежную и бесперебойную работу оборудования
- Низкая испаряемость и вынос масла снижает необходимость долива масла и повышает качество производимого воздуха
- Обладает отличными деэмульгирующими свойствами для гарантии бесперебойной работы компрессоров даже в присутствии воды

ДОПУСКИ И СООТВЕТСТВИЯ

DIN 51506 (VDL)
SO 6743-3: (DAJ)

ФАСОВКА



ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	ПОКАЗАТЕЛЬ		
Класс вязкости	ISO 3448	32	46	68
Плотность при 15°C, г/см³	ASTM D4052	0,840	0.843	0.848
Вязкость кинематическая при 40°C, мм²/с	ASTM D445	33.07	45.3	66.7
Вязкость кинематическая при 100°C, мм²/с	ASTM D445	6.2	7.66	10.2
Индекс вязкости	ASTM D2270	139	137	139
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	232	250	252
Температура застывания, °C	ASTM D97	- 46	-46	-44
Испытания на коррозию на пластинах из меди при 100 о C, 3 ч	ГОСТ Р ISO 2160	1b	1b	1b
Антипенные свойства, тенденция/стабильность./ Schaumverh./ Foaming volume, tendency, мл/мл (ml/ml)	ГОСТ ISO 6247	20/0	0/0	0/0
		0/0	20/0	20/0
		20/0	0/0	0/0

Представленные свойства являются типовыми для выпускаемой продукции на данный момент.

В связи с постоянными исследованиями и разработками, информация, содержащаяся в документе, может быть изменена.