



ROLF GREASE S7 LC 45 EP – 0 HD

ПЛАСТИЧНЫЕ СМАЗКИ

ROLF GREASE S7 LC 45 EP–0 HD - универсальная пластичная смазка произведенная на смеси синтетических, нефтяных и изопарафиновых масел, загущенные литиево-кальциевым мылом, с добавлением высокоэффективного пакета присадок увеличивающих, адгезионные, антикоррозионные, антифрикционные свойства смазки, позволяющие применять данный смазочный материал в централизованных системах смазывания узлов трения промышленного оборудования и автомобильного транспорта, пневматического инструмента. Содержит дисульфид молибдена (MoS₂).

ПРИМЕНЕНИЕ

Смазка предназначена для АЦСС, подшипников скольжения, шарниров, крестовин валов, зубчатых передач, а также прочих узлов машин и промышленного оборудования работающих при повышенных нагрузках в условиях отрицательных температур.

КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Уверенная прокачиваемость в ЦСС при отрицательных температурах.
- Стойкость к вымыванию водой.
- Превосходная адгезия, отсутствие утечек смазки, позволяющие снизить эксплуатационные затраты.
- Эффективная защита узла при воздействии ударной нагрузки благодаря использованию MoS₂ не менее 3%.

ДОПУСКИ И СООТВЕТСТВИЯ

DIN 51502/51825: KPFHC0K-50;
NLGI:0;

ФАСОВКА



ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	ROLF GREASE S7 LC 45 EP–0 HD	Метод
Цвет	от серого до черного	визуально
Тип базового масла	синтетическое	-
Тип загустителя	литиево-кальциевый	-
Класс консистенции по NLGI	0	-
DIN 51502/51825	KPFHC0K-50	-
Вязкость базового масла при 40°C, сСт	45	ASTM D445
Температура каплепадения, °C, не ниже	200	ГОСТ 32394-2013 ГОСТ 32322-2013 ISO 2176 ASTM D 2265
Пенетрация, 0,1 мм	355-385	ГОСТ 5346 метод А ASTM D217 ISO 2137
Коллоидная стабильность % выделенного масла, не более	35	ГОСТ 7142 метод А ASTM D1742 ASTM D6184
Коррозионное воздействие на металлы	выдерживает	ГОСТ 9.080 ASTM D4048
Нагрузка сваривания (Pc), кгс	3479	ГОСТ 9490 DIN 51350/4
Диаметр пятна износа Ди, мм	0,38	ГОСТ 9490 DIN 51350/5
Диапазон рабочих температур, °C	От -50 до +120	-

*Представленные свойства являются типовыми для выпускаемой продукции на данный момент. В связи с постоянными исследованиями и разработками, информация, содержащаяся в документе, может быть изменена.