



ROLF GREASE S7 LC 150 EP-1 HD

ПЛАСТИЧНАЯ СМАЗКА

ROLF GREASE S7 LC 150 EP-1 HD - производится на основе синтетического базового масла и литиево-кальциевого загустителя. В рецептуру входит высокоэффективный пакет противоизносных, противозадирных, антиокислительных присадок, модификаторов трения (5%) и адгезионно-демпфирующих компонентов. Смазки данной серии отличаются высокой несущей способностью, повышенными разделяющими и адгезионными свойствами, а так же улучшенными свойствами прокачиваемости в системах автоматической подачи смазочного материала.

ПРИМЕНЕНИЕ

Разработана для применения в узлах трения подверженных длительному воздействию высоких динамических и ударных нагрузок. Рекомендуется для применения в системах АЦСС землеройной технике работающей с тяжелыми грунтами в режимах высокой доли экскавации. Могут применяться в подшипниках качения и скольжения, втулочно пальцевых соединениях, направляющих скольжения, шарнирах, опорных и приводных валах, зубчатых передачах.

КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Отличная механическая стабильность
- Высокая несущая способность благодаря PTFE и MoS₂ (общее содержание - 5%)
- Отличная прокачиваемость смазки в системах АЦСС при отрицательно низких температурах
- Стойкость к вымыванию водой, за счет вовлечения кальциевого мыла в состав

ДОПУСКИ И СООТВЕТСТВИЯ

DIN 51502/51825: KPFHC1K-30;
NLGI:1

ФАСОВКА



ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	ROLF GREASE S7 LC 150 EP-1 HD	Метод
Цвет	от серого до черного	визуально
Тип базового масла	синтетическое	-
Тип загустителя	Литиево-кальциевый	-
Класс консистенции по NLGI	1	-
DIN 51502/51825	KPFHC1K-30	-
Вязкость базового масла при 40°C, сСт	150	ASTM D445
Температура каплепадения, °C, не ниже	220	ГОСТ 32394-2013 ГОСТ 32322-2013 ISO 2176 ASTM D 2265
Пенетрация, 0,1 мм	310-340	ГОСТ 5346 метод А ASTM D217 ISO 2137 ГОСТ 7142 метод А
Коллоидная стабильность % выделенного масла, не более	25	ASTM D1742 ASTM D6184
Коррозийное воздействие на металлы	выдерживает	ГОСТ 9.080 ASTM D4048
Нагрузка сваривания (Pc), кгс	4381	ГОСТ 9490 DIN 51350/4
Диаметр пятна износа Ди, мм	0,39	ГОСТ 9490 DIN 51350/5
Диапазон рабочих температур, °C	От -30 до +120	-

*Представленные свойства являются типовыми для выпускаемой продукции на данный момент. В связи с постоянными исследованиями и разработками, информация, содержащаяся в документе, может быть изменена.