



ROLF GREASE P9 180 SX - 1

ПЛАСТИЧНАЯ СМАЗКА

ROLF GREASE P9 180 SX - 1 высокотехнологичная, высокотемпературная смазка для промышленного оборудования и техники, работающих в условиях высоких и ударных нагрузок, вибраций и повторяющихся контактов с водой. Производится на основе синтетических и минеральных базовых масел и комплексного сульфонат-кальциевого загустителя. Содержит антиокислительные, антикоррозионные, противоизносные и противозадирные присадки. Рабочий диапазон температурного режима от – 30 до +200 °С (кратковременно до 250 °С).

ПРИМЕНЕНИЕ

Пластичная смазка ROLF GREASE P9 180 SX-1 предназначена для смазывания узлов трения действующего и вновь разрабатываемого перспективного промышленного оборудования (в том числе: металлургического, горно-обогатительного, бумагоделательного, оборудования сахарных заводов, насосов в т.ч. В ЦСС), транспортных средств и судовых механизмов, которое эксплуатируется при средних и высоких нагрузках, а также в присутствии воды (в шариковых и роликовых подшипниках, в муфтах, тросах в оболочке, централизованных системах смазывания и др.)

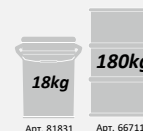
КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Высокая степень противодействия окислению при высоких температурах.
- Отличная стойкость к вымыванию водой.
- Превосходная адгезия (липкость) смазки, отсутствие утечек смазки, позволяющие снизить эксплуатационные затраты.
- Увеличенная, в сравнении с литевыми аналогами, максимальная рабочая температура и интервал замены

ДОПУСКИ И СООТВЕТСТВИЯ

DIN 51502/51825:KP1S-30;
NLGI:1;

ФАСОВКА



ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Rolf Grease P9 180 SX-1	Метод
Цвет	от желтого до коричневого	визуально
Тип базового масла	полусинтетическое	-
Тип загустителя	комплексный сульфонат кальция	-
Класс консистенции по NLGI	1	-
DIN 51502/51825	KP1S-30	-
Вязкость базового масла при 40°C, сСт	180	ASTM D445
Температура каплепадения, °C, не ниже	300	ГОСТ 32394-2013
		ГОСТ 32322-2013
		ISO 2176
		ASTM D 2265
Пенетрация, 0,1 мм	310-340	ГОСТ 5346 метод А
		ASTM D217
		ISO 2137
		ГОСТ 7142 метод А
Коллоидная стабильность % выделенного масла, не более	7	ASTM D1742
		ASTM D6184
		ГОСТ 9.080
		ASTM D4048
Коррозионное воздействие на металлы	выдерживает	ГОСТ 9490
Нагрузка сваривания (Pc), кгс	4900	DIN 51350/4
Диаметр пятна износа Ди, мм	0,31	ГОСТ 9490
		DIN 51350/5
Диапазон рабочих температур, °C	От -30 до +200	-

*Представленные свойства являются типовыми для выпускаемой продукции на данный момент. В связи с постоянными исследованиями и разработками, информация, содержащаяся в документе, может быть изменена.