



ROLF GREASE S9 LX 220 EP - 2

ПЛАСТИЧНАЯ СМАЗКА

ROLF GREASE S9 LX 220 EP-2 – высокотехнологичная многоцелевая смазка для промышленного оборудования, прежде всего подшипников работающих при средней и тяжелой нагрузке, в условиях вибрации при экстремально низкой температуре воздуха до -40 гр. Производится на основе синтетических масел и комплексного литиевого мыла в качестве загустителя, содержит антиокислительные, антикоррозионные, противоизносные и противозадирные присадки и модификатор трения.

ПРИМЕНЕНИЕ

Пластичная смазка ROLF GREASE S9 220 LX EP-2 предназначена для смазки подшипников качения и скольжения, шарниров, крестовин валов, зубчатых передач, а также прочих узлов машин и промышленного оборудования, работающих при повышенных, ударных и вибрационных нагрузках в условиях экстремально низких температур.

КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Полностью синтетические базовые масла в составе, позволяют использовать смазку до -40 гр.
- Отлично выдерживает окисление и высокие температуры
- Позволяет снизить частоту смазывания в 2-3 раза по сравнению с аналогичными смазками на минеральной/полусинтетической основе и обычном литиевом загустителе
- Очень низкий пусковой и вращающий моменты
- Может круглогодично применяться во многих нагруженных узлах, установленных вне помещений

ДОПУСКИ И СООТВЕТСТВИЯ

DIN 51502/51825: KPHC2R-40;
NLGI:2

ФАСОВКА



Арт. 667103 Арт. 667104

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	ROLF GREASE S9 LX 220 EP- 2	Метод
Цвет	от светло-красного до красного	визуально
Тип базового масла	синтетическое	-
Тип загустителя	комплексный литиевый	-
Класс консистенции по NLGI	2	-
DIN 51502/51825	KPHC2R-40	-
Вязкость базового масла при 40°C, сСт	220	ASTM D445
Температура каплепадения, °C, не ниже	300	ГОСТ 32394-2013
		ГОСТ 32322-2013
		ISO 2176
		ASTM D 2265
Пенетрация, 0,1 мм	265-295	ГОСТ 5346 метод А
		ASTM D217
		ISO 2137
		ГОСТ 7142 метод А
Коллоидная стабильность % выделенного масла, не более	15	ASTM D1742
		ASTM D6184
		ГОСТ 9.080
		ASTM D4048
Нагрузка сваривания (Pc), кгс	3685	ГОСТ 9490
		DIN 51350/4
Диаметр пятна износа Ди, мм	0,35	ГОСТ 9490
		DIN 51350/5
Диапазон рабочих температур, °C	От -40 до +180	-

*Представленные свойства являются типовыми для выпускаемой продукции на данный момент. В связи с постоянными исследованиями и разработками, информация, содержащаяся в документе, может быть изменена.