



ROLF GREASE M5 LC 180 EP 2 HD

ПЛАСТИЧНАЯ СМАЗКА

ROLF GREASE M5 LC 180 EP 2 HD - производится на основе смеси минеральных/изопарафиновых масел и литиево-кальциевого загустителя. В композицию рецептуры входят противозадирные, противоизносные, антикоррозионные присадки, а так же адгезионно демпфирующие и твердосмазочные компоненты. Повышенные эксплуатационные характеристики смазочного материала позволяют обеспечить эффективную работу и минимальный износ узлов трения подверженных воздействию высоких динамических и ударных нагрузок.

ПРИМЕНЕНИЕ

Предназначена для применения во втулочно-пальцевых соединениях, опорных роликах и катках ходовых тележек, зубчатых передачах, опорно-поворотных устройствах, направляющих скольжения, а также прочих узлах трения различных видов техники и оборудования подверженных воздействию динамических и ударных нагрузок.

КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Отличная механическая стабильность;
- Универсальность применения;
- Высокая несущая способность;
- Хорошая адгезия к металлам;
- Защита от коррозии;
- Улучшенная стойкость к вымыванию водой;
- Широкий диапазон рабочих температур;
- Совместимость с различными типами смазок выполненных на основе мыльных загустителей.

ДОПУСКИ И СООТВЕТСТВИЯ

DIN 51502/51825:KPF2K-30
NLGI:2

ФАСОВКА



ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Rolf Grease M5 LC 180 EP 2 HD	Метод
Цвет	от серого до черного	визуально
Тип базового масла	минеральное	-
Содержание твердосмазочных компонентов, %	3	MoS2 PTFE Графит
Тип загустителя	литиево-кальциевый	-
Класс консистенции по NLGI	2	-
DIN 51502/51825	KPF2K-30	-
Вязкость базового масла при 40°C, сСт	180	ASTM D445 ГОСТ 32394-2013 ГОСТ 32322-2013
Температура каплепадения, °C, не ниже	200	ISO 2176 ASTM D 2265 ГОСТ 5346 метод А
Пенетрация, 0,1 мм	265-295	ASTM D217 ISO 2137 ГОСТ 7142 метод А
Коллоидная стабильность % выделенного масла, не более	16	ASTM D1742 ASTM D6184 ГОСТ 9.080
Коррозионное воздействие на металлы	выдерживает	ASTM D4048 ГОСТ 9490 DIN 51350/4
Нагрузка сваривания (Pc), кгс	4900	ГОСТ 9490 DIN 51350/5
Диаметр пятна износа Ди, мм	0,4	ГОСТ 9490 DIN 51350/5
Диапазон рабочих температур, °C	От -30 до 130	-

*Представленные свойства являются типовыми для выпускаемой продукции и могут быть изменены производителем в рамках работ по улучшению эксплуатационных свойств