



ROLF GREASE S9 LX 220 EP-2 HD

ПЛАСТИЧНАЯ СМАЗКА

ROLF GREASE S9 LX 220 EP-2 HD - высокотехнологичная многоцелевая смазка для промышленного оборудования, прежде всего подшипников работающих при средней и тяжелой нагрузке, в условиях вибрации при экстремально низкой температуре воздуха до -50 гр. Производится на основе синтетических масел и комплексного литиевого мыла в качестве загустителя, содержит антиокислительные, антикоррозионные, противоизносные и противозадирные присадки и модификатор трения (5%).

ПРИМЕНЕНИЕ

Пластичная смазка ROLF GREASE S9 220 LX EP-2 HD предназначена для смазки подшипников качения и скольжения, соединений втулка/палец, шарниров, крестовин валов, зубчатых передач, а также прочих узлов машин и промышленного оборудования работающих при экстремально низких температурах в условиях повышенной вибрации и ударных нагрузок.

КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Полностью синтетические базовые масла в составе, позволяют использовать смазку до -50 гр.
- Отлично выдерживает окисление и высокие температуры.
- Позволяет снизить частоту смазывания в 2-3 раза по сравнению с аналогичными смазками на минеральной/полусинтетической основе и обычном литиевом загустителе
- Очень низкий пусковой и вращающий моменты
- Может круглогодично применяться во многих нагруженных узлах, установленных вне помещений, в том числе благодаря наличию в составе MoS₂ (3%).

ДОПУСКИ И СООТВЕТСТВИЯ

DIN 51502/51825: KPFHC2P-40;
NLGI:2;

ФАСОВКА



Арт. 667111 Арт. 667112

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	ROLF GREASE S9 LX 220 EP-2 HD	Метод
Цвет	от серого до черного	визуально
Тип базового масла	синтетическое	-
Тип загустителя	комплексный литиевый	-
Класс консистенции по NLGI	2	-
DIN 51502/51825	KPFHC2P-40	-
Вязкость базового масла при 40°C, сСт	220	ASTM D445
Температура каплепадения, °C, не ниже	300	ГОСТ 32394-2013 ГОСТ 32322-2013 ISO 2176 ASTM D 2265
Пенетрация, 0,1 мм	265-295	ГОСТ 5346 метод А ASTM D217 ISO 2137 ГОСТ 7142 метод А
Коллоидная стабильность % выделенного масла, не более	15	ASTM D1742 ASTM D6184
Коррозийное воздействие на металлы	выдерживает	ГОСТ 9.080 ASTM D4048
Нагрузка сваривания (Pc), кгс	3685	ГОСТ 9490 DIN 51350/4
Диаметр пятна износа Ди, мм	0,35	ГОСТ 9490 DIN 51350/5
Диапазон рабочих температур, °C	От -40 до +180	-

*Представленные свойства являются типовыми для выпускаемой продукции на данный момент. В связи с постоянными исследованиями и разработками, информация, содержащаяся в документе, может быть изменена.