



ROLF GREASE P7 LX 220 EP-2

ПЛАСТИЧНАЯ СМАЗКА

ROLF GREASE P7 LX 220 EP-2 универсальная пластичная смазка, произведенная на смеси минеральных и изопарафиновых масел (II и III группы), загущенных комплексным литиевым мылом, с добавлением высокоэффективного пакета присадок увеличивающих, адгезионные, антикоррозионные, антифрикционные свойства смазки, позволяющие применять данный смазочный материал в широком спектре легкой, средней и тяжелой промышленности.

ПРИМЕНЕНИЕ

Пластичная смазка для смазывания узлов трения действующего и вновь разрабатываемого перспективного промышленного оборудования (в том числе: металлургического, горно-обогатительного, бумагоделательного, оборудования сахарных заводов, насосов в т.ч. В ЦСС), транспортных средств и судовых механизмов, которое эксплуатируется при средних и высоких нагрузках.

КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Отличная механическая стабильность.
- Стойкость к вымыванию водой.
- Превосходная адгезия (липкость) смазки, отсутствие утечек смазки, позволяющие снизить эксплуатационные затраты
- Увеличенная, в сравнении с литиевыми аналогами, максимальная рабочая температура
- Сможет круглогодично применяться во многих нагруженных узлах, установленных вне помещений.

ДОПУСКИ И СООТВЕТСТВИЯ

DIN 51502/51825: KP2R-30
NLGI:2

ФАСОВКА



ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Rolf Grease P7 LX 220 EP-2	Метод
Цвет	от светло-синего до темно-синего	визуально
Тип базового масла	Полусинтетическое	-
Тип загустителя	Комплексный литиевый	-
Класс консистенции по NLGI	2	-
DIN 51502/51825	KP2R-30	-
Вязкость базового масла при 40°C, сСт	220	ASTM D445
Температура каплепадения, °C, не ниже	300	ГОСТ 32394-2013
		ГОСТ 32322-2013
		ISO 2176
		ASTM D 2265
Пенетрация, 0,1 мм	265-295	ГОСТ 5346 метод А
		ASTM D217
		ISO 2137
Коллоидная стабильность % выделенного масла, не более	12	ГОСТ 7142 метод А
		ASTM D1742
		ASTM D6184
Коррозионное воздействие на металлы	выдерживает	ГОСТ 9.080
		ASTM D4048
Нагрузка сваривания (Pc), кгс	3685	ГОСТ 9490
		DIN 51350/4
Диаметр пятна износа Ди, мм	0,53	ГОСТ 9490
		DIN 51350/5
Диапазон рабочих температур, °C	От -30 до +180	-

*Представленные свойства являются типовыми для выпускаемой продукции на данный момент. В связи с постоянными исследованиями и разработками, информация, содержащаяся в документе, может быть изменена.