



ROLF ANTIFREEZE HD YELLOW -40

ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ

Высококачественная охлаждающая жидкость премиум класса. Производится на основе этиленгликоля и высокоэффективного пакета антикоррозионных присадок, содержащего соли органических кислот, нитриты и силикаты. Благодаря содержанию нитритов, особенно рекомендуется для использования в высоконагруженных двигателях. Превосходит требования спецификации ASTM D6210, не требующей вовлечения дополнительных антикавитационных присадок SCA перед применением. Не содержит в своем составе аминов и фосфатов. Окрашен в желтый цвет.

ПРИМЕНЕНИЕ

Предназначена для использования в системах охлаждения современных тяжелонагруженных дизельных двигателей коммерческого автотранспорта, автобусов, внедорожной техники, эксплуатирующийся всесезонно. Перед применением концентрат требуется разбавить деминерализованной водой в зависимости от условий эксплуатации. Применять концентрат только в разбавленном виде, в соответствии с таблицей. Разбавлять деминерализованной водой.

КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Наиболее полно реализует свои преимущества в двигателях с чугунными блоками
- Обеспечивает высокий уровень защиты от коррозии деталей ДВС, таких как радиатор системы охлаждения, блок и головка цилиндра и водяного насоса
- Исключительная защита от кавитации дизельных двигателей с «мокрыми» гильзами
- Предотвращает образование накипи и отложений

ДОПУСКИ И СООТВЕТСТВИЯ

AFNOR NFR 15-601;	Ford WSS-M97B51-A1;
AS2108-2004;	JCBSTD00088;
ASTM D 3306;	John Deere JDM H24 ;
ASTM D 4985;	MAN B&WListe 3.3.7;
ASTM D 6210;	MTU MTL 5048;
BS6580:2010;	ONORM V 5123;
China GB 29743-2013;	SAE J1034;
CUNANC 956-16;	SANS1251:2005

ФАСОВКА

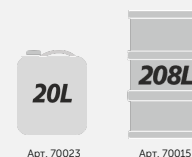


ТАБЛИЦА РАЗБАВЛЕНИЯ КОНЦЕНТРАТА АНТИФРИЗА

Объемная доля концентрата	Объемная доля дистиллированной воды	Температура начала кристаллизации
1	0,75	Не выше -50 °C
1	1	Не выше -37 °C
1	2	Не выше -18 °C

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	ПОКАЗАТЕЛЬ
Цвет	Визуально	
Плотность при 20°C, г/см ³	ASTM D1122	1,082
Температура кипения, °C	ASTM D1120	110
Водородный показатель, pH	ASTM D1287	8,9
Щелочность, см ³	ASTM D1121	13,39
Температура начала кристаллизации, °C	ASTM D1177	-40

Представленные свойства являются типовыми для выпускаемой продукции на данный момент.

В связи с постоянными исследованиями и разработками, информация, содержащаяся в документе, может быть изменена.