



## ROLF GREASE P9 180 SX - 2

### ПЛАСТИЧНАЯ СМАЗКА

ROLF GREASE P9 180 SX - 2 высокотехнологичная, высокотемпературная смазка для промышленного оборудования и техники, работающих в условиях высоких и ударных нагрузок, вибраций и повторяющихся контактов с водой. Производится на основе синтетических и минеральных базовых масел и комплексного сульфонат-кальцевого загустителя. Содержит антиокислительные, антикоррозионные, противоизносные и противозадирные присадки.

### ПРИМЕНЕНИЕ

Пластичная смазка ROLF GREASE P9 180 SX-2 предназначена для смазывания узлов трения действующего и вновь разрабатываемого перспективного промышленного оборудования (в том числе: металлургического, горно-обогатительного, бумагоделательного, оборудования сахарных заводов, насосов в т.ч. В ЦСС), транспортных средств и судовых механизмов, которое эксплуатируется при средних и высоких нагрузках, а также в присутствии воды (в шариковых и роликовых подшипниках, в муфтах, тросах в оболочке, централизованных системах смазывания и др.)

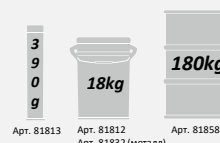
### КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Высокая степень противодействия окислению при высоких температурах.
- Отличная стойкость к вымыванию водой.
- Превосходная адгезия (липкость) смазки, отсутствие утечек смазки, позволяющие снизить эксплуатационные затраты.
- Увеличенная, в сравнении с литевыми аналогами, максимальная рабочая температура и интервал замены

### ДОПУСКИ И СООТВЕТСТВИЯ

DIN 51502/51825: KP2S-30;  
NLGI:2;

### ФАСОВКА



### ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Наименование показателя                               | Rolf Grease P9 180 SX-2       | Метод             |
|-------------------------------------------------------|-------------------------------|-------------------|
| Цвет                                                  | от серого до черного          | визуально         |
| Тип базового масла                                    | полусинтетическое             | -                 |
| Тип загустителя                                       | комплексный сульфонат кальция | -                 |
| Класс консистенции по NLGI                            | 2                             | -                 |
| DIN 51502/51825                                       | KP2S-30                       | -                 |
| Вязкость базового масла при 40°C, сСт                 | 180                           | ASTM D445         |
| Температура каплепадения, °C, не ниже                 | 300                           | ГОСТ 32394-2013   |
|                                                       |                               | ГОСТ 32322-2013   |
|                                                       |                               | ISO 2176          |
|                                                       |                               | ASTM D 2265       |
| Пенетрация, 0,1 мм                                    | 260-285                       | ГОСТ 5346 метод A |
|                                                       |                               | ASTM D217         |
|                                                       |                               | ISO 2137          |
|                                                       |                               | ГОСТ 7142 метод A |
| Коллоидная стабильность % выделенного масла, не более | 5                             | ASTM D1742        |
|                                                       |                               | ASTM D6184        |
|                                                       |                               | ГОСТ 9.080        |
|                                                       |                               | ASTM D4048        |
| Коррозионное воздействие на металлы                   | выдерживает                   | ГОСТ 9490         |
| Нагрузка сваривания (Pc), кгс                         | 4900                          | DIN 51350/4       |
| Диаметр пятна износа Ди, мм                           | 0,48                          | ГОСТ 9490         |
|                                                       |                               | DIN 51350/5       |
| Диапазон рабочих температур, °C                       | От -30 до +200                | -                 |

\*Представленные свойства являются типовыми для выпускаемой продукции на данный момент. В связи с постоянными исследованиями и разработками, информация, содержащаяся в документе, может быть изменена.