



ROLF GREASE S9 650 SX - 00/000 HD

ПЛАСТИЧНАЯ СМАЗКА

ROLF GREASE S9 650 SX-00/000 HD – высокотехнологичная, высокотемпературная смазка для промышленного оборудования и техники, работающих в условиях высоких и ударных нагрузок, вибраций и повторяющихся контактов с водой. Производится на основе синтетических масел и комплексного сульфонат-кальциевого загустителя, содержит антиокислительные, антикоррозионные, противоизносные и противозадирные присадки и модификаторы трения, в том числе MoS₂(5%).

ПРИМЕНЕНИЕ

Пластичная смазка ROLF GREASE S9 650 SX -00/000 HD предназначена для смазки подшипников скольжения, шарниров, грануляторов и открытых зубчатых передач, а также прочих узлов машин и промышленного оборудования, работающих при повышенных нагрузках или экстремально-вибрационных условиях при подаче смазки через в АЦСС в условиях крайне низких температур.

КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Исключительная защита узлов трения от высоких и/или ударных нагрузок, благодаря высокой вязкости базового масла, а также наличию твердых наполнителей, придающих дополнительную защиту оборудованию.
- Уникально высокая водостойкость и структурная стабильность: смазка не поглощает воду.
- Превосходная защита от окисления и коррозии даже в присутствии соленой (морской) воды, благодаря самой природе загустителя.
- Отличная прокачиваемость в ЦСС при температуре до -35 гр.
- Высокая защита от износа и стойкость к термоокислению в условиях повышенных температур.

ДОПУСКИ И СООТВЕТСТВИЯ

DIN 51502/51825: OGPNC00/000K-40;
NLGI:00/000

ФАСОВКА

180kg

Apr. 667115

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	ROLF GREASE S9 650 SX - 00/000 HD	Метод
Цвет	от серого до черного	визуально
Тип базового масла	синтетическое	-
Тип загустителя	комплексный литиевый	-
Класс консистенции по NLGI	00/000	-
DIN 51502/51825	OGPNC00/000K-40	-
Вязкость базового масла при 40°C, сСт	650	ASTM D445
Температура каплепадения, °C, не ниже	не нормируется	ГОСТ 32394-2013 ГОСТ 32322-2013 ISO 2176 ASTM D 2265
Пенетрация, 0,1 мм	400-475	ГОСТ 5346 метод А ASTM D217 ISO 2137
Коллоидная стабильность % выделенного масла, не более	не нормируется	ГОСТ 7142 метод А ASTM D1742 ASTM D6184
Коррозийное воздействие на металлы	выдерживает	ГОСТ 9.080 ASTM D4048
Нагрузка сваривания (Pc), кгс	4635	ГОСТ 9490 DIN 51350/4
Диаметр пятна износа Ди, мм	0,37	ГОСТ 9490 DIN 51350/5
Диапазон рабочих температур, °C	От -40 до +140	-

*Представленные свойства являются типовыми для выпускаемой продукции на данный момент. В связи с постоянными исследованиями и разработками, информация, содержащаяся в документе, может быть изменена.