



## ROLF SPINDEL 10

### ШПИНДЕЛЬНОЕ МАСЛО

ROLF SPINDEL 10 - высококачественное масло предназначенное для смазывания высокоскоростных шпинделей и высокооборотных прецизионных подшипников в современном станочном оборудовании. Может применяться в некоторых циркуляционных системах и гидравлических системах низкого давления. Отличается высокими антиокислительными, противокоррозионными и деэмульгирующими свойствами, обладает хорошей стойкостью к пенообразованию

### ПРИМЕНЕНИЕ

ROLF SPINDEL 10 обеспечивает эффективное смазывание высокопрецизионных подшипников, подшипников с нулевым зазором, шпиндельных подшипников скольжения. Улучшает точность обработки деталей за счет предотвращения перегрева подшипниковых узлов. Рекомендовано к применению в различных станках для металлообработки таких как токарные, шлифовальные, сверлильно-расточные, резьбонарезные и многие другие. Может применяется в качестве гидравлических и циркуляционных масел в системах низкого давления, рассчитанных на использование масел соответствующей вязкости.

### КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Устойчивость к окислению минимизирует образование отложений на рабочих поверхностях
- Улучшенное воздухоотделение препятствует пенообразованию, что исключает ухудшение смазывания и охлаждающей способности масла
- Отличная защита от коррозии увеличивает срок службы оборудования
- Деэмульгирующие свойства предотвращают образование эмульсии, обеспечивают разделение воды и слив из резервуаров циркуляционной системы

### ДОПУСКИ И СООТВЕТСТВИЯ

ISO VG 10

### ФАСОВКА

216.5

Арт. 322887

### ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| НАИМЕНОВАНИЕ   | МЕТОД ИСПЫТАНИЯ | ПОКАЗАТЕЛЬ |
|--|-----------------|------------|
| Класс вязкости   | ISO 3448        | 10         |
| Плотность при 15°C, г/см <sup>3</sup>                        | ASTM D4052      | 0,835      |
| Вязкость кинематическая при 100°C, мм <sup>2</sup> /с        | ASTM D445       | 2.7        |
| Вязкость кинематическая при 40°C, мм <sup>2</sup> /с         | ASTM D445       | 9.8        |
| Индекс вязкости  | ASTM D2270      | 115        |
| Температура вспышки в открытом тигле, °C                     | ASTM D92        | 165        |
| Температура застывания, °C                                   | ASTM D97        | - 22       |
| Коррозия на медной пластинке, 3 часа, 100 °C, балл, не более | ГОСТ ISO 2160   | 1b         |

Представленные свойства являются типовыми для выпускаемой продукции на данный момент.

В связи с постоянными исследованиями и разработками, информация, содержащаяся в документе, может быть изменена.