



ROLF GREASE M5 LC 180 EP 1 HD

ПЛАСТИЧНАЯ СМАЗКА

ROLF GREASE M5 LC 180 EP 1 HD – производится на основе смеси минеральных/изопарафиновых масел и литиево-кальциевого загустителя. В композицию рецептуры входят противозадирные, противоизносные, антикоррозионные присадки, а так же адгезионно демпфирующие и твердосмазочные компоненты. Повышенные эксплуатационные характеристики смазочного материала позволяют обеспечить эффективную работу и минимальный износ узлов трения подверженных воздействию высоких динамических и ударных нагрузок.

ПРИМЕНЕНИЕ

Предназначена для применения во втулочно-пальцевых соединениях, опорных роликах и катках ходовых тележек, зубчатых передачах, опорно-поворотных устройствах, направляющих скольжения, а также прочих узлах трения различных видов техники и оборудования подверженных воздействию динамических и ударных нагрузок. Рабочий температурный диапазон применения от -30 до +100 °C.

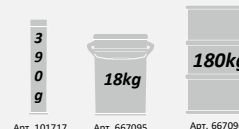
КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Отличная механическая стабильность;
- Универсальность применения;
- Высокая несущая способность;
- Хорошая адгезия к металлам;
- Защита от коррозии;
- Улучшенная стойкость к вымыванию водой;
- Широкий диапазон рабочих температур;
- Совместимость с различными типами смазок выполненных на основе мыльных загустителей.

ДОПУСКИ И СООТВЕТСТВИЯ

DIN 51502/51825:KPF1K-30;
NLGI:1.

ФАСОВКА



ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Rolf Grease M5 LC 180 EP 1 HD	Метод
Цвет	от темно-серого до черного	визуально
Тип базового масла	минеральное	-
Содержание твердосмазочных компонентов, %	3	MoS2 PTFE Графит
Тип загустителя	литиево-кальциевый	-
Класс консистенции по NLGI	1	-
DIN 51502/51825	KPF1K-30	-
Вязкость базового масла при 40 °C, cSt	180	ASTM D445
Температура каплепадения, °C, не ниже	190	ГОСТ 32394-2013 ГОСТ 32322-2013 ISO 2176 ASTM D 2265
Пенетрация, 0,1 мм	310-340	ГОСТ 5346 метод A ASTM D217 ISO 2137 ГОСТ 7142 метод A
Коллоидная стабильность % выделенного масла, не более	25	ASTM D1742 ASTM D6184
Коррозионное воздействие на металлы	выдерживает	ГОСТ 9.080 ASTM D4048
Нагрузка сваривания (Pc), кгс	4136	ГОСТ 9490 DIN 51350/4
Диаметр пятна износа Ди, мм	0,41	ГОСТ 9490 DIN 51350/5
Диапазон рабочих температур, °C	От -30 до 130	-

*Представленные свойства являются типовыми для выпускаемой продукции и могут быть изменены производителем в рамках работ по улучшению эксплуатационных свойств