



ROLF ANTIFREEZE HDX Plus -65

НИЗКОЗАМЕРЗАЮЩАЯ ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ

Высококачественный антифриз ROLF ANTIFREEZE HDX Plus создан на основе моноэтиленгликоля и высокоэффективного пакета присадок на основе органических кислот и без содержания солей 2-этилгексановой кислоты, что обеспечивает соответствие самым новым и современным требованиям производителей техники. Наличие комплекса ингибиторов коррозии на основе молибдатов и нитритов позволяет эффективно защищать металлические поверхности от кавитационной эрозии.

ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется для систем охлаждения двигателей внутреннего сгорания, а также в качестве рабочей жидкости в других теплообменных аппаратах, работающих при низких и умеренных температурах, где требуется применение охлаждающей жидкости в соответствии со спецификацией CES 14603 или ASTM D 6210.

КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Предотвращает образование накипи и отложений;
- Предотвращает появление кавитации;
- Отсутствие 2-этилгексановой кислоты позволяет сохранять свойства РТИ и уплотнений, гарантируя герметичность системы охлаждения;
- Наилучшим образом подходит для двигателей с большим рабочим объемом и высокой тепловой нагрузкой.

ДОПУСКИ И СООТВЕТСТВИЯ

По дизельным и бензиновым двигателям:

ASTM D 3306;
ASTM D 6210;
China GB 29743 HEC-II;
ГОСТ 33591;
Cummins CES 14603;
MTU MTL 5048;
DTFR 29D100, 29D130;
JDM H24.

По стационарным газовым двигателям:

MWM;
MTU;
Wartsila;
Caterpillar;
Perkins;
Weichai;
Guascor;
Cummins;
Волжский Дизель;
Jenbacher TA
1000-0200.

200L

Арт.108394

ФАСОВКА

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	ПОКАЗАТЕЛЬ
Внешний вид	ГОСТ 28084	Прозрачная однородная жидкость красного цвета без видимых механических примесей.
Плотность при 20°C, г/см ³	ГОСТ 18995.1, разд.1	1,083
Температура кипения, °C	ASTM D1120	111
Водородный показатель, pH	ГОСТ 22567.5	8,2
Щелочность, см ³	ГОСТ 28084	5,77
Температура начала кристаллизации, °C	ГОСТ 28084	Минус 65

Коррозионное воздействие на металлы в стеклянной посуде: потеря массы пластин (ASTM D1384)

медь, мг	припой, мг	латунь, мг	сталь, мг	чугун, мг	алюминий, мг
не более 10	не более 30	не более 10	не более 10	не более 10	не более 30
2,3	1,1	3,1	0,2	-0,5	1,45

Коррозионное воздействие на металлы: потеря массы пластин в имитированных условиях эксплуатации (ASTM D2570)

медь, мг	припой, мг	латунь, мг	сталь, мг	чугун, мг	алюминий, мг
не более 20	не более 60	не более 20	не более 20	не более 20	не более 60
6,1	2,0	2,1	0,3	3,2	5,9

Представленные свойства являются типовыми для выпускаемой продукции на данный момент.

В связи с постоянными исследованиями и разработками, информация, содержащаяся в документе, может быть изменена.