



ROLF GREASE S7 LC 45 EP – 0

ПЛАСТИЧНЫЕ СМАЗКИ

ROLF GREASE S7 LC 45 EP-0 - многофункциональная низкотемпературная смазка изготовленная путем загущения синтетического масла PAO литиево-кальциевым загустителем с добавлением комплексного пакета EP и AW присадок. Температурный диапазон применения смазки от -50 °C до +120°C.

ПРИМЕНЕНИЕ

Смазка предназначена для централизованных систем смазывания (ЦСС) узлов трения специальной строительной-дорожной, карьерной и подъемно-транспортной техники: направляющих, подшипников скольжения и качения, закрытых зубчатых передач; промышленного оборудования, эксплуатирующегося при экстремально низких температурах.

КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Уверенная прокачиваемость в ЦСС при отрицательных температурах.
- Стойкость к вымыванию водой; превосходная адгезия, отсутствие утечек смазки.
- Улучшенная механическая стабильность.

ДОПУСКИ И СООТВЕТСТВИЯ

DIN 51502/51825: KPHCOK-50;
NLGI:0;

ФАСОВКА



Apr. 81903

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	ROLF GREASE S7 LC 45 EP – 0	Метод
Цвет	от ярко-оранжевого до красного	визуально
Тип базового масла	синтетическое	-
Тип загустителя	литиево-кальциевый	-
Класс консистенции по NLGI	0	-
DIN 51502/51825	KPHCOK-50	-
Вязкость базового масла при 40°C, cSt	45	ASTM D445
Температура каплепадения, °C, не ниже	200	ГОСТ 32394-2013
		ГОСТ 32322-2013
		ISO 2176
		ASTM D 2265
Пенетрация, 0,1 мм	355-385	ГОСТ 5346 метод A
		ASTM D217
		ISO 2137
		ГОСТ 7142 метод A
Коллоидная стабильность % выделенного масла, не более	35	ASTM D1742
		ASTM D6184
		ГОСТ 9.080
Коррозионное воздействие на металлы	выдерживает	ASTM D4048
Нагрузка сваривания (Pc), кгс	2930	ГОСТ 9490
		DIN 51350/4
Диаметр пятна износа Ди, мм	0,36	ГОСТ 9490
		DIN 51350/5
Диапазон рабочих температур, °C	От -50 до +120	-

*Представленные свойства являются типовыми для выпускаемой продукции на данный момент. В связи с постоянными исследованиями и разработками, информация, содержащаяся в документе, может быть изменена.