



ROLF GREASE M5 LC 180 EP 00/000

ПОЛУЖИДКАЯ СМАЗКА

ROLF GREASE M5 LC 180 EP00/000 – производится на основе смеси минеральных/изопарафиновых масел и литиево-кальциевого загустителя. В композицию рецептуры входят противозадирные, противоизносные, антикоррозионные присадки, а так же адгезионно демпфирующие компоненты.

ПРИМЕНЕНИЕ

Предназначена для применения в подшипниках качения и скольжения, нагруженных редукторах, направляющих скольжения, шарнирах, опорных валах и цилиндрах, а также прочих узлах трения машин и механизмов, оснащенных системами автоматической подачи смазочных материалов (АЦСС). Рабочий температурный диапазон применения от -40 до +100 °C.

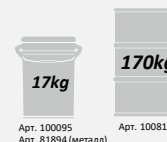
КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Отличная механическая стабильность;
- Универсальность применения;
- Высокая степень противодействия окислению при высоких температурах;
- Хорошая адгезия к металлам;
- Защита от коррозии;
- Улучшенная стойкость к вымыванию водой;
- Рекомендуемый температурный диапазон применения в системах АЦСС от -30 до +100 °C;
- Совместимость с различными типами смазок выполненных на основе мыльных загустителей.

ДОПУСКИ И СООТВЕТСТВИЯ

DIN 51502/51825:KP00/000K-30;
NLGI:00/000.

ФАСОВКА



ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Rolf Grease M5 LC 180 EP 00/000	Метод
Цвет	от ярко оранжевого до красного цвета	визуально
Тип базового масла	минеральное	-
Тип загустителя	литиево-кальциевый	-
Класс консистенции по NLGI	00/000	-
DIN 51502/51825	KP00/000K-30	-
Вязкость базового масла при 40 °C, cSt	180	ASTM D445
Температура каплепадения, °C, не ниже	не нормируется	ГОСТ 6793
		ISO 2176
		ASTM D 2265
Пенетрация, 0,1 мм	400-475	ГОСТ 5346 метод А
		ASTM D217
		ISO 2137
Коллоидная стабильность % выделенного масла, не более	не нормируется	ГОСТ 7142 метод А
		ASTM D1742
		ASTM D6184
Коррозионное воздействие на металлы	выдерживает	ГОСТ 9.080
Нагрузка сваривания (Pc), кгс	3479	ГОСТ 9490
		DIN 51350/4
Диаметр пятна износа Ди, мм	0,5	ГОСТ 9490
		DIN 51350/5
Диапазон рабочих температур, °C	От -30 до 100	

*Представленные свойства являются типовыми для выпускаемой продукции и могут быть изменены производителем в рамках работ по улучшению эксплуатационных свойств