

ROLF REDUCTOR S9 GS

РЕДУКТОРНОЕ МАСЛО



Серия полностью синтетических промышленных редукторных масел премиум класса на основе полиальфаолефинов (ПАО). Продукты серии созданы для обеспечения отличного смазывания в тяжелых условиях эксплуатации, защиты от износа и коррозии. Обладают высокой степенью защиты шестерён от микропиттинга и задиров, обеспечивают увеличенный срок службы, снижение затрат на простой и техническое обслуживание. Высокий природный индекс вязкости используемых синтетических базовых масел и отличная низкотемпературная текучесть облегчают пуски оборудования при отрицательных температурах. Превосходная термическая и окислительная стабильность делает возможным работу масел при повышенных температурах продолжительное время. Продукты серии обладают значительным потенциалом для увеличения межсервисных интервалов. Масла совместимы с эластомерами и металлами используемыми в современных промышленных редукторах.

ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендуются для применения в закрытых промышленных редукторах, включая стальные цилиндрические прямозубые, косозубые и конические передачи. Тяжело нагруженные редукторы, применяемые в различных областях промышленности таких, как нефтяная, целлюлозно-бумажная, деревообрабатывающая, текстильная, цементная металлургическая, горно-обогатительная отрасли, когда требуется защита зубчатых передач и оптимальный срок службы масла. Особенно рекомендуются для применения в редукторах подвержены микропиттингу и усталостному износу, в тяжело нагруженных зубчатых передачах, зубья которых имеют упрочненную поверхность. В зубчатых передачах, где возможна предельно низкая и/или высокая температура, и где возможна сильная коррозия и попадание воды. Рекомендуются для длительного использования в редко обслуживаемом и труднодоступном оборудовании. Подходят для смазывания разбрызгиванием, для использования в циркуляционных системах. ROLF REDUCTOR S9 GS совместимы с минеральным и редукторными маслами, не требуют дополнительных операций при переходе на использование масел этой серии. Не смотря на совместимость, смешение с минеральными маслами может привести к ухудшению эксплуатационных характеристик.

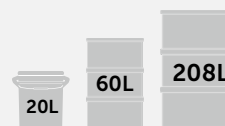
КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Высокий природный индекс вязкости и крайне высокая стойкость к сдвигу гарантирует стабильность вязкостных свойств на протяжении всего интервала замены масла
- Отличная текучесть масла при низких температурах позволяет эксплуатировать оборудование при отрицательных температурах окружающей среды
- Превосходные противоизносные и противокоррозионные свойства, защита от микропиттинга и задиров обеспечивают защиту и продлевают срок службы оборудования
- Совместимы с различными металлами и эластомерами, что гарантирует надежность работы оборудования и снижение простоев
- Высокая устойчивость к окислению и термическому разложению, обеспечивают длительный срок службы масла и снижение затрат на техническое обслуживание.

ДОПУСКИ И СООТВЕТСТВИЯ

FLENDER
ISO 12925 (CKD)
DIN 51517 Part 3 group CLP HC
AGMA 9005 – F16
AIST 224
GB 5903

ФАСОВКА



ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	ФАКТИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ					
Класс вязкости	ISO 3448	100	150	220	320	460	680
Плотность при 15°C, г/см ³	ASTM D4052	0,850	0,850	0,860	0,865	0,865	0,865
Вязкость кинематическая при 100°C, мм ² /с	ASTM D445	15,2	22,0	29,3	39,8	53,7	73,5
Вязкость кинематическая при 40°C, мм ² /с	ASTM D445	95	152	217	325	465	685
Индекс вязкости	ASTM D2270	170	172	175	175	181	187
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	238	238	240	240	245	245
Температура застывания, °C	ASTM D97	-40	-40	-35	-35	-25	-23
Дезэмульгируемость масел с противозадирными присадками, общее содержание свободной воды, мл	ASTM D 2711	85	85	85	85	85	85
Испытания на коррозию на пластинах из стали/ Steel Corrosion, не более (max.). Метод А	ГОСТ ISO 7120	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass
Испытания на коррозию на пластинах из меди при 100 °C, 3 ч	ГОСТ Р ISO 2160	1a	1a	1b	1b	1b	1b
FE8 Bearing Wear Tes /Испытания на износ подшипников:	DIN 51518-3	-	-	1,83	-	-	-
Roller Weight Loss, mg		-	-	43,86	-	-	-
Cage Weight Loss, mg	NB/SH/T0306 ASTMD5182	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12
Испытания на противозадирные свойства на стенде FZG, ступень отказа		> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12
Испытание на противозадирные свойства в 4- шариковой машине, нагрузка сваривания, кгс	ASTM D2783	200	200	200	200	200	200
Антипенные свойства, тенденция/стабильно сть./ Schaumverh./ Foaming volume, tendency, мл/мл (ml/ml)	ГОСТ ISO 6247	0/0	0/0	0/0	10/0	10/0	10/0
		20/0	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0
		0/0	0/0	0/0	10/0	10/0	10/0

Представленные свойства являются типовыми для выпускаемой продукции на данный момент.

В связи с постоянными исследованиями и разработками, информация, содержащаяся в документе, может быть изменена.