

ROLF HYDRAULIC HLP 15, 22, 32, 46, 68, 100

ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО



ROLF HYDRAULIC HLP - серия высококачественных гидравлических масел на основе высокоочищенного базового масла и многофункционального пакета присадок. Имеют превосходную термическую стойкость и защиту от окисления при высоких нагрузках, что гарантирует надежную работу промышленного оборудования в широком диапазоне давлений и снижение времени простоев техники. За счет использования современного пакета присадок (содержащего цинк) масла серии ROLF HYDRAULIC HLP эффективно предотвращают износ и задиры в тяжело нагруженных парах трения, обеспечивая увеличенный ресурс гидронасосов и клапанных механизмов. Прочная масляная пленка и отличные деэмульгирующие свойства предотвращают коррозию и гарантируют стабильно высокий КПД гидропривода, что напрямую влияет на экономические показатели.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Промышленное оборудование: стационарные гидравлические системы металлорежущих и металлообрабатывающих станков, автоматических линий, формовочных машин, прессов и литейного оборудования.
- Мобильная техника: гидравлические системы дорожно-строительной, коммунальной и специальной техники, работающей в умеренных климатических условиях или внутри закрытых производственных площадок.
- Вспомогательные узлы: подходят для смазывания умеренно нагруженных редукторов, подшипников качения и скольжения, где производителем предписано использование масел класса DIN 51524 часть 2.

ROLF HYDRAULIC HLP 32 оптимизировано для гидросистем, работающих на повышенных скоростях и при относительно умеренных давлениях, а также для оборудования, эксплуатируемого в условиях более низких температур окружающей среды (цеха с умеренным обогревом).

Обладает наименьшим внутренним трением в контуре, обеспечивая максимальную гидродинамическую эффективность и легкий запуск насосных агрегатов после простоев.

ROLF HYDRAULIC HLP 46 и HLP 68 ориентированы на тяжело нагруженные гидравлические системы, работающие в условиях повышенных эксплуатационных температур, высоких давлений и средних скоростей потока (например, термопластавтоматы, мощные прессы, тяжелые станки). За счет своей кинематической вязкости они гарантируют максимальную толщину масляной пленки в парах трения, обеспечивают надежную герметизацию зазоров и минимизируют внутренние утечки в гидронасосах.

КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

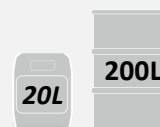
- Высокая защита от износа: эффективный противоизносный пакет присадок (ZDDP) значительно снижает износ деталей лопастных, поршневых и шестеренчатых насосов высокого давления.
- Термоокислительная стабильность: базовые масла глубокой очистки противостоят старению под воздействием тепла, предотвращая лакообразование и отложение шлама на клапанах.
- Быстрое деэмульгирование: масла эффективно отделяют воду, попадающую в систему в виде конденсата, что позволяет легко дренировать влагу из бака и предотвращает коррозию.
- Отличная фильтруемость: стабильный состав присадок не забивает элементы тонкой фильтрации даже в присутствии небольшого количества влаги, снижая расходы на замену фильтрующих элементов.
- Подавление пенообразования: специальные антипенные добавки обеспечивают быстрое воздухоотделение, исключая кавитацию и сжатие пузырьков воздуха в рабочей зоне.

ДОПУСКИ И СООТВЕТСТВИЯ

DIN 51524-2 HLP;
 ISO 11158 (HM);
 ASTM D6158 (HM);
 SAE MS 1004 (HM);
 Bosch Rexroth RDE 90235 (ISO VG 32, 46, 68);
 Fives Cincinnati P-68 (ISO 32), P-69 (ISO 68), P-70 (ISO 46);
 JCMAS P041 HK Hydraulic specification (ISO 32, 46);
 Parker Denison HF-0, HF-1, HF-2 (HM);

Eaton E-FDGN-TB002-E;
 GB 11118.1 (ISO VG 22, 32, 46, 68, 100);
 GM LS-2 (ISO VG 22, 32, 46, 68);
 AIST 126, 127 (ISO VG 32, 46, 68);
 SEB 181222;
 Danieli (ISO VG 32, 46, 68);
 Palfinger (ISO VG 32, 46, 68).

ФАСОВКА



ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	ПОКАЗАТЕЛЬ					
Класс вязкости	ISO 3448	HLP 15	HLP 22	HLP 32	HLP 46	HLP 68	HLP 100
Плотность при 15°C, г/см ³	ASTM D4052	0,867	0,857	0,869	0,874	0,879	0,885
Вязкость кинематическая при 100°C, мм ² /с	ASTM D445	3,3	4,3	5,4	6,7	8,5	10,9
Вязкость кинематическая при 40°C, мм ² /с	ASTM D445	14,3	21,7	32,4	45,87	68,1	98,8
Индекс вязкости	ASTM D2270	105	105	105	105	95	94
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	180	190	220	240	248	258
Температура застывания, °C	ASTM D97	-48	-38	-35	-29	-29	-24

Представленные свойства являются типовыми для выпускаемой продукции на данный момент.

В связи с постоянными исследованиями и разработками, информация, содержащаяся в документе, может быть изменена.