


ROLF COMPRESSOR M5 R 32, R 46, P 68, P 100, P 150
КОМПРЕССОРНОЕ МАСЛО

Серия высококачественных компрессорных масел с мощными свойствами для воздушных компрессоров. Обеспечивает надежное смазывание ротационных пластинчатых и винтовых воздушных компрессоров. Высокостабильный пакет присадок обеспечивает защиту и эффективность компрессоров, эксплуатируемых в условиях высоких температур вплоть до 150 °С на линии нагнетания. Максимальная температура сжатого воздуха по DIN 51506 VDL составляет 220 °С. Высококачественные базовые компоненты обеспечивают высокую термическую стабильность, минимизируя образование лаковых отложений. Масла эффективно защищают рабочие поверхности компрессоров от износа, ржавления и коррозии.

ПРИМЕНЕНИЕ

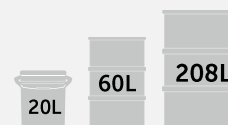
Применяется в пластинчатых ротационных воздушных компрессорах. Подходит для масло заполненных воздушных компрессоров и компрессоров с непосредственным впрыском масла. Для систем, в которых температура нагнетания не превышает 100°С, в противном случае требуется использовать синтетические масла. Для винтовых компрессоров: ISO 32, 46. Для поршневых компрессоров: ISO 68, 100, 150. Следуйте инструкциям производителя оборудования.

КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Стойкость к образованию углеродистых отложений в канавках пластин пластинчатых компрессоров
- Высокая чистота внутренних рабочих поверхностей, особенно сепаратора и коагулятора
- Стойкость к образованию отложений на вращающихся элементах винтовых компрессоров
- Эффективно предохраняет внутренние металлические поверхности от коррозии и износа
- Прекрасные деаэрационные и антипенные свойства – обеспечивающие надежный запуски бесперебойную работу оборудования

ДОПУСКИ И СООТВЕТСТВИЯ

DIN 51506 VDL
 ISO 6743-3: DAG, для VG 32,46, 68
 ISO 6743-3: DAB для VG 68, 100, 150
 BAUER, CIRRUS, COMPAIR,
 DRESSER RAND, NEUENHAUSER,
 SAUER & SOHN, TANABE,
 SULZER BURCKHARDT

ФАСОВКА

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	ПОКАЗАТЕЛЬ				
		32	46	68	100	150
Класс вязкости	ISO 3448	32	46	68	100	150
Плотность при 15°С, г/см ³	ASTM D4052	0,86	0,87	0,88	0,88	0,89
Вязкость кинематическая при 100°С, мм ² /с	ASTM D445	5,4	6,74	8,1	11,8	14,1
Вязкость кинематическая при 40°С, мм ² /с	ASTM D445	32,1	46,66	63,46	102,5	149,5
Индекс вязкости	ASTM D2270	102	97	95	95	95
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	226	250	257	260	265
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287, метод Б	- 34	-27	-26	-25	-23

Представленные свойства являются типовыми для выпускаемой продукции на данный момент.

В связи с постоянными исследованиями и разработками, информация, содержащаяся в документе, может быть изменена.