


**ROLF GREASE S7 TELESKOPFETT ARCTIS 26 LX - 0 PTFE**
**ПЛАСТИЧНАЯ СМАЗКИ**

ROLF GREASE S7 TELESKOPFETT ARCTIS 26 LX-0 PTFE - многофункциональная низкотемпературная смазка на основе литиевого комплексного загустителя и базового синтетического масла PAO с добавлением тефлонового наполнителя PTFE(10%) - высокоэффективного модификатора трения и пакета EP присадок. Смазка обеспечивает надежную защиту в условиях низких температур и постоянный нагрузки. Высочайшие эксплуатационные характеристики в диапазоне температур от -60 °C до +120 °C (кратковременно до +140 °C).

**ПРИМЕНЕНИЕ**

Смазка предназначена для узлов трения автомобильных и промышленных узлов, работающих при низких температурах: подшипников трения и скольжения, зубчатых передач, средненагруженных закрытых редукторов. Применяется для смазывания фторопластовых направляющих крановых стрел и подъемного оборудования при экстремально низких отрицательных температурах окружающей среды.

**КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ**

- Уникальная структурная механическая стабильность смазки.
- Превосходная антикоррозионная стойкость в условиях резких перепадов температур.
- Улучшенные адгезионные свойства к пластикам.
- Тефлоновый наполнитель PTFE обеспечивает демпфирующую защиту поверхностей.
- Защита направляющих от граничного трения.
- Отличная прокачиваемость смазки в ЦСС при экстремально низких температурах.

**ДОПУСКИ И СООТВЕТСТВИЯ**

DIN 51502/51825: KPFHC0K-60  
NLGI:0;

**ФАСОВКА**

**ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

| Наименование показателя                               | Rolf Grease S7 TELESKOPFETT ARCTIS 26 LX - 0 PTFE | Метод             |
|-------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|-------------------|
| Цвет                                                  | от светло-бежевого до бежевого                    | визуально         |
| Тип базового масла                                    | синтетическое                                     | -                 |
| Тип загустителя                                       | комплексный литиевый                              | -                 |
| Класс консистенции по NLGI                            | 0                                                 | -                 |
| DIN 51502/51825                                       | KPFHC0K-60                                        | -                 |
| Вязкость базового масла при 40°C, сСт                 | 26                                                | ASTM D445         |
| Температура каплепадения, °C, не ниже                 | 260                                               | ГОСТ 32394-2013   |
|                                                       |                                                   | ГОСТ 32322-2013   |
|                                                       |                                                   | ISO 2176          |
|                                                       |                                                   | ASTM D 2265       |
| Пенетрация, 0,1 мм                                    | 355-385                                           | ГОСТ 5346 метод А |
|                                                       |                                                   | ASTM D217         |
|                                                       |                                                   | ISO 2137          |
|                                                       |                                                   | ГОСТ 7142 метод А |
| Коллоидная стабильность % выделенного масла, не более | 20                                                | ASTM D1742        |
|                                                       |                                                   | ASTM D6184        |
|                                                       |                                                   | ГОСТ 9.080        |
|                                                       |                                                   | ASTM D4048        |
| Коррозийное воздействие на металлы                    | выдерживает                                       | ГОСТ 9490         |
|                                                       |                                                   | DIN 51350/4       |
| Нагрузка сваривания (Pc), кгс                         | 3685                                              | ГОСТ 9490         |
|                                                       |                                                   | DIN 51350/5       |
| Диаметр пятна износа Ди, мм                           | 0,34                                              | ГОСТ 9490         |
|                                                       |                                                   | DIN 51350/5       |
| Диапазон рабочих температур, °C                       | От -60 до +120                                    | -                 |

\*Представленные свойства являются типовыми для выпускаемой продукции на данный момент. В связи с постоянными исследованиями и разработками, информация, содержащаяся в документе, может быть изменена.