



ROLF GREASE P9 650 SX-2 HD

ПЛАСТИЧНАЯ СМАЗКА

ROLF GREASE P9 650 SX-2 HD - высокотехнологичная высокотемпературная смазка для промышленного оборудования и техники, работающих в условиях высоких и ударных нагрузок, вибраций и повторяющихся контактов с водой. Производится на основе полусинтетических масел и комплексного сульфонат-кальциевого загустителя, содержит антиокислительные, антикоррозионные, противоизносные и противозадирные присадки и модификаторы трения, в том числе MoS₂ (5%).

ПРИМЕНЕНИЕ

Пластичная смазка ROLF GREASE P9 650 SX-2 HD предназначена для крупных червячных и зубчатых соединений открытого типа, мостовые и передвижные краны, храповые колеса, соединения механизмов, гидромолотов и т.п. Смазки обеспечивают надежную защиту в условиях повышенной влажности, ударных нагрузок, коррозионных атмосфер, условиях граничной смазки и повышенных температур.

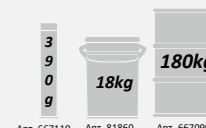
КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Исключительная защита узлов трения от высоких и/или ударных нагрузок, благодаря высокой вязкости базового масла, а также наличию твердых наполнителей, придающих дополнительную защиту оборудованию.
- Уникально высокая водостойкость и структурная стабильность: смазка не поглощает воду.
- Превосходная защита от окисления и коррозии даже в присутствии соленой (морской) воды, благодаря самой природе загустителя.
- Защита узла от воздействия внешней среды благодаря повышенным герметизирующим и адгезионным свойствам.
- Высокая защита от износа и стойкость к термоокислению в условиях повышенных температур.

ДОПУСКИ И СООТВЕТСТВИЯ

DIN 51502/51825: KPF2S-20;
NLGI:2

ФАСОВКА



ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Rolf Grease P9 650 SX-2 HD	Метод
Цвет	от серого до черного	визуально
Тип базового масла	полусинтетическое	-
Тип загустителя	комплексный сульфонат кальция	-
Класс консистенции по NLGI	2	-
DIN 51502/51825	KPF2S-20	-
Вязкость базового масла при 40°C, сСт	650	ASTM D445
Температура каплепадения, °C, не ниже	300	ГОСТ 32394-2013
		ГОСТ 32322-2013
		ISO 2176
		ASTM D 2265
Пенетрация, 0,1 мм	265-295	ГОСТ 5346 метод А
		ASTM D217
		ISO 2137
Коллоидная стабильность % выделенного масла, не более	5	ГОСТ 7142 метод А
		ASTM D1742
		ASTM D6184
Коррозийное воздействие на металлы	выдерживает	ГОСТ 9.080
		ASTM D4048
Нагрузка сваривания (Pc), кгс	4900	ГОСТ 9490
		DIN 51350/4
Диаметр пятна износа Ди, мм	0,3	ГОСТ 9490
		DIN 51350/5
Диапазон рабочих температур, °C	От -20 до +200	-

*Представленные свойства являются типовыми для выпускаемой продукции на данный момент. В связи с постоянными исследованиями и разработками, информация, содержащаяся в документе, может быть изменена.